



Empresa Certificada
ISO9001:2015



www.pneussarapui.com.br

+55 (15) 3276-9323
+55 (15) 3276-9326
recepcao@pneussarapui.com.br

Rodovia Leonídio de Souza Barros, Km7.4
Parque Industrial - Sarapuí - SP
CEP: 18225-000

VALORIZAÇÃO
DE RESÍDUOS DE REFORMA DE PNEUS

Empresa do:



PÓ DE BORRACHA

Produzido a partir de raspa de pneus de carga e lascas de pneus agrícolas e OTR, o pó de pneus da Pneus Sarapuí passa por um processo de moagem, peneiramento e separação magnética para eliminação de contaminantes.

Inovadora tecnologia em reciclagem de pneus, trabalhamos com granulometria de 30 a 60 mesh, garantindo maior dispersão, qualidade e redução de custos em sua formulação.

O pó de pneu é insumo para fabricação de novos artefatos de borracha em diferentes segmentos.



APLICAÇÕES

- ✓ Indústria de pneus
- ✓ Tapetes de borracha
- ✓ Pisos de borracha
- ✓ Rodas compactadoras
- ✓ Impar-meabilizantes e artefatos de borracha em geral

Tipos de pó de borracha disponíveis atualmente:
Malha #30, #40, #50, #60

Comercializado em sacos com:



Solicite cotação
+55 (15) 3276-9323
recepcao@pneussarapui.com.br



REGENERADO DE BORRACHA

O regenerado é fabricado a partir de diferentes grânulos de borracha moída. O pó, proveniente da raspa de pneus de caminhão e lascas de pneus agrícola e OTR, são misturados com óleo não aromático e submetidos a temperatura em autoclaves para reativação das funções de borracha.

A mistura processada em autoclave, passa por um processo de resfriamento e refino que garante homogeneidade e regularidade do regenerado que ganha a forma de placas para comercialização.

A utilização do regenerado na formulação é uma forma de reduzir os custos de fabricação de novos produtos, sem comprometer sua performance, estimulando a economia circular da indústria de borracha de forma sustentável.

Tipos de regenerado disponíveis atualmente:
REGEN 20, 30, 40, 50

APLICAÇÕES

- ✓ Indústria de pneus
- ✓ Tapetes de borracha
- ✓ Pisos de borracha
- ✓ Rodas compactadoras
- ✓ Protetores de câmaras
- ✓ Mangueiras
- ✓ Correias
- ✓ Indústria de freios
- ✓ Artefatos e compostos de borracha em geral

ENSAIOS		UNIDADE	NORMA	ESPECIFICAÇÕES	
1	Extrato Acetônico	%	ASTM D 297	25	máximo
2	Cinzas	%	ASTM D 297	10	máximo
5	Viscosidade Money	%	ASTM D 1646	55	± 20
6	Modulo 100%	Mpa	ASTM D 412	1,5	mínimo
7	Alongamento	%	ASTM D 412	120	mínimo
8	Carga de Ruptura	Mpa	ASTM D 412	3	mínimo
9	Rasgo	N/mm	ASTM D 624	8	mínimo
10	Dureza	Shore A	ASTM D 2240	50	± 10
12	Densidade	g/cm²	ASTM D 297	1,17	± 0,03